



RECTIFIEUSES PLANES

avec un équipement de série d'une richesse exceptionnelle

- Toutes les pièces de la machine sont en robuste fonte grise
- Poids élevé de la machine pour une rigidité maximale
- Axe vertical et transversal avec systèmes de guidage linéaire à précontrainte RexrothStar pour une excellente précision
- Des guides avec surfaces d'appui grattées et revêtues dans l'axe longitudinal garantissent d'excellentes propriétés d'amortissement et un résultat de rectification optimal
- Déplacement longitudinal hydraulique avec groupe de refroidissement en circuit fermé pour des surfaces de qualité
- Déplacement transversal et vertical électromécanique
- Systèmes de mesure Heidenhain dans l'axe vertical pour un positionnement précis
- Installation de filtre à bande sans entretien avec réservoir de 500 litres et pompe de 2 bar pour un refroidissement et un rinçage efficace
- Séparateur magnétique supplémentaire monté en amont pour le pré-filtrage de l'installation de filtre à bande
- Rinçage intégré à gouttière
- Eclairage
- Dispositif de dressage monté sur table pour une précision et une qualité de surface élevées
- Plateau magnétique à aimant permanent de SAV avec inverseur de polarité intégré et réglage de la force d'adhérence
- Encapsulation partielle de la machine, avec porte coulissante et porte de service montée en tête
- Protection efficace contre les projections et bonne accessibilité
- Machine préparée pour le raccordement d'un dispositif d'aspiration de brouillard d'émulsion

Équipement de commande:

- Commande Z-Control facile à utiliser et très conviviale
- Descente verticale automatique avec compensation de la valeur du dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Manipulation ultrasimple par le biais de l'écran tactile
- Grand écran couleur de 10,4" pour une lisibilité optimale
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal

■ LA NOUVELLE GAMME ZT- DES ATOUS CONVAINCANTS