

## Portal-Fräs-Zentrum mit außergewöhnlich umfangreicher Serienausstattung

- stabile Gussausführung aller Maschinenbauteile
- hohes Maschinengewicht für maximale Steifigkeit
- geschabte und beschichtete Gleitführungen in der Z-Achse sorgen für ausgezeichnete Dämpfungseigenschaften
  
- Arbeitsraumlampe
- CE-Konformitätserklärung
- Vollverschalung, nach oben Teilverschalung
- Kühlsystem
- Umformer
- 2 Schraubenspäneförderer
- 2-Stufen-Getriebe ZF
- Späneförderung mittels Förderband
- Ölgekühlte Kugelrollspindel und Frässpindel
  
- Fanuc 18i-MB mit 10,4 Zoll LCD Farbbildschirm
- Automatischer Werkzeugwechsel mit 32 Plätzen, Werkzeugkette, Doppelarmgreifer
- SK50 Werkzeugaufnahme, 6.000 U/min und Kühlung durch die Spindel mit 20 bar Druck, Kühlbehälter 400 l mit Papierbandfilter (80 l/min)
- Skimmer für Kühlschmiermittel
- Programmierbare Kühlmitteldüse
- Renishaw OMP 60 Messtaster
- G 68-Funktion für 3D-Koordinatendrehung

■ Auskunft über unser weiteres Lieferprogramm erhalten Sie gern auf Anfrage, z.B.:

- CNC-Tieflochbohrmaschinen mit Bohrtiefen bis zu 1.500 mm
- Wellenbohrmaschinen
- Flachsleifmaschinen bis 4.200 mm Schleiflänge

## Technische Daten

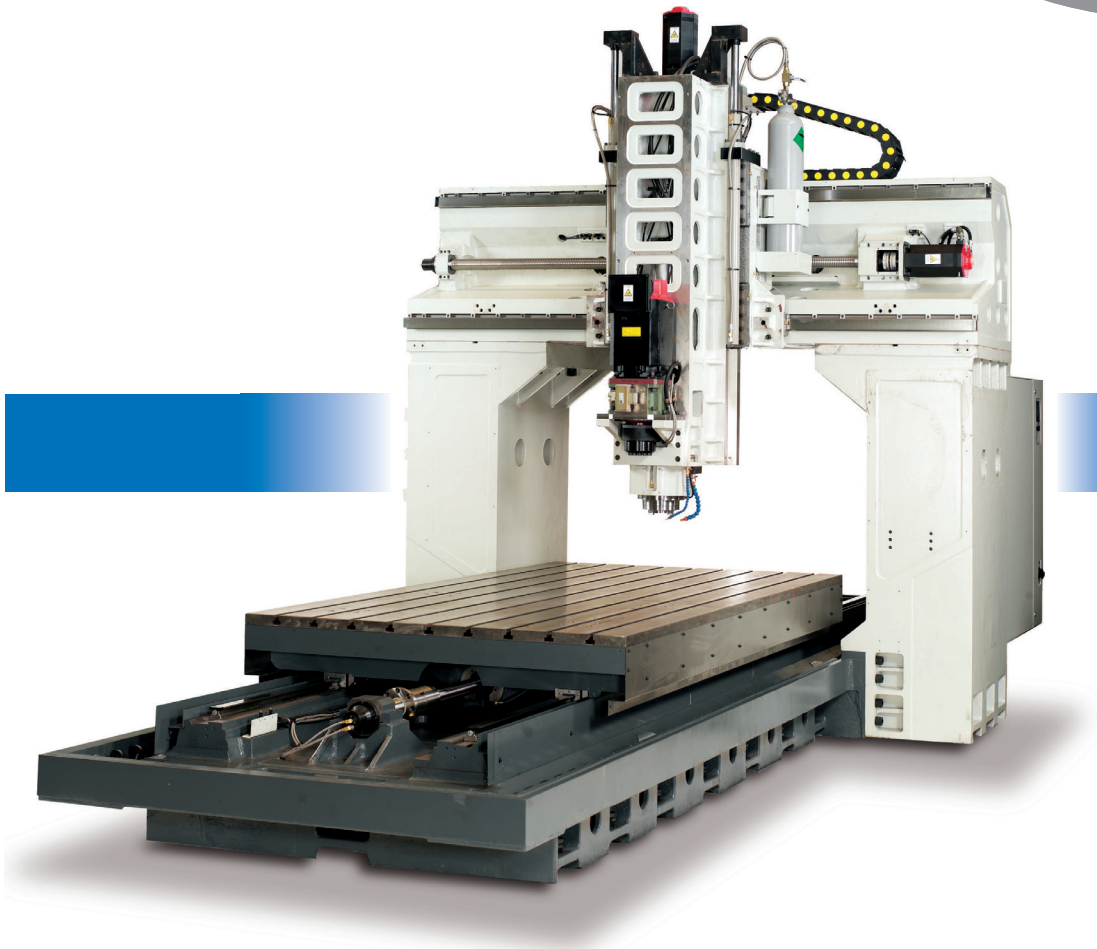


### ZIERSCH GmbH

Am Vogelherd 26  
98693 Ilmenau / Germany

☎ + 49 36 77 / 46 79 - 40  
✉ + 49 36 77 / 46 79 - 41

[www.ziersch.com](http://www.ziersch.com)  
[info@ziersch.com](mailto:info@ziersch.com)



Maschinentyp	ZT 22P	ZT 32P	ZT 42P
<b>1. Achsen</b>			
Längsbewegung X-Achse	2.200 mm	3.200 mm	4.200 mm
Querbewegung Y-Achse	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Vertikalbewegung Z-Achse	900 mm	900 mm	900 mm
<b>2. Antriebe</b>			
Hauptspindelmotor	22 KW	22 KW	22 KW
Antriebsmotor X-Achse	9 KW	9 KW	9 KW
Antriebsmotor Y-Achse	7 KW	7 KW	7 KW
Antriebsmotor Z-Achse	7 KW	7 KW	7 KW
<b>3. Arbeitstisch</b>			
Abstand Spindelnase-Tischoberkante	940 mm	940 mm	940 mm
Tischlänge	2.200 mm	3.200 mm	4.200 mm
Tischbreite	1.650 mm	1.650 mm	1.650 mm
T-Nutenbreite	22 mm	22 mm	22 mm
Anzahl T-Nuten	9	9	9
T-Nuten-Abstand	170 mm	170 mm	170 mm
Max. Tischbelastung	6.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
<b>4. Spindeln</b>			
Spindeldrehzahl	30-6.000 U/min	30-6.000 U/min	30-6.000 U/min
Spindelkonus	SK50	SK50	SK50
<b>5. Werkzeugmaße</b>			
Max. Werkzeugabmessung (X-Länge)	130 x 350 mm	130 x 350 mm	130 x 350 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg	20 kg	20 kg
6. Maschinenabmessungen	6.200 x 4.350 x 4.550 mm	8.450 x 4.350 x 4.550 mm	10.500 x 4.350 x 4.550 mm
7. Durchlass zwischen den Ständern	2.050 mm	2.050 mm	2.050 mm
8. Nettogewicht	25.000 kg	27.500 kg	30.000 kg
9. Schnittvorschub X/Y/Z	1-10.000 mm/min	1-10.000 mm/min	1-10.000 mm/min

andere Baugrößen auf Anfrage • Stand: 05/2008 • Irrtümer und techn. Änderungen vorbehalten!