



## TIEFLOCHBOHRMASCHINEN – Baureihe ST mit außergewöhnlich umfangreicher Serienausstattung

- stabile Gussausführung aller Maschinenbauteile zum Erreichen bester Bohrergebnisse
- hohes Maschinengewicht für maximale Steifigkeit
- geschabte und beschichtete Gleitführungen in allen Achsen sorgen für ausgezeichnete Dämpfungseigenschaften und hohe Genauigkeiten
  
- Steuerung FANUC 0M CNC
- alle Achsen mit großzügig dimensionierten Servomotoren
- wartungsfreie Bandfilteranlage
- zusätzlich vorgeschalteter Magnetabscheider zur Vorfiltrierung der Bandfilteranlage
- äußerst robuste Kühlschmiermittelanlage
  
- Maschinenleuchte
- Vollkapselung der Maschine mit Schiebetür
- wirkungsvoller Spritzschutz bei guter Zugänglichkeit
- Baugröße ST-1.200 CNC in Kreuztischausführung

Auskunft über unser weiteres Lieferprogramm erhalten Sie gern auf Anfrage, z.B.:

- CNC-Tieflochbohrmaschinen Typ ST-1.500 CNC
- Wellenbohrmaschinen



# ZIERSCH

**ZIERSCH GmbH**

Am Vogelherd 26  
98693 Ilmenau / Germany

☎ + 49 36 77 / 46 79 - 40

☎ + 49 36 77 / 46 79 - 41

www.ziersch.com  
info@ziersch.com

## Technische Daten

Maschinentyp	ST-500 CNC	ST-1.000 CNC	ST-1.200 CNC
<b>1. Kapazität</b>			
Spindelaufnahme SK40 m. automat. Werkzeugklemmung	1 Stück	1 Stück	1 Stück
Bohrungsdurchmesser	3-25 mm	3-25 mm	3-25 mm
max. Bohrungstiefe	500 mm	1.000 mm	1.200 mm
<b>2. Arbeitstisch</b>			
Tischdimension	600 x 1.000 mm	600 x 1.000 mm	1.000 x 1.200 mm
Verfahrbereich Quertisch X-Achse	500 mm	500 mm	1.000 mm
Verfahrbereich Vertikal Y-Achse	350 mm	350 mm	800 mm
Verfahrbereich Bohrachse Z-Achse	500 mm	1.000 mm	1.200 mm
Kreuztischbewegung (A-Achse)			400 mm
<b>3. Antriebe</b>			
Servomotor in der Hauptspindel	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW
Z-Achse (Fanuc $\alpha/8/3.000i$ )	1,6 kW	1,6 kW	1,6 kW
Y-Achse (Fanuc $\alpha/12/3.000i$ )	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
X-Achse (Fanuc $\alpha/12/3.000i$ )	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
A-Achse	--	--	7,0 kW
Späneband	0,1 kW	0,1 kW	0,1 kW
Kühlmittelpumpe	3,5 kW	3,5 kW	3,5 kW
Autom. Schmierung	0,1 kW	0,1 kW	0,1 kW
Maschinenanschlussleistung	22,5 kW	22,5 kW	30,0 kW
<b>4. Geschwindigkeiten</b>			
Arbeitsvorschub Z-Achse	10-150 mm/min	10-150 mm/min	10-150 mm/min
Spindelumdrehungen	0-6.000 (4.000) min <sup>-1</sup>	0-6.000 (4.000) min <sup>-1</sup>	0-6.000 (4.000) min <sup>-1</sup>
<b>5. Hydrauliksystem</b>			
Kühlschmiermittelpumpe	0-120 kg/cm <sup>2</sup>	0-120 kg/cm <sup>2</sup>	0-120 kg/cm <sup>2</sup>
Pumpenleistung	30-60 l/min	30-60 l/min	30-60 l/min
Tankkapazität	800 l	1.000 l	1.000 l
<b>6. max. Werkstückgewicht</b>			
	1.000 kg	1.000 kg	5.000 kg
<b>7. Maschinengewicht netto</b>			
	3.500 kg	4.000 kg	10.000 kg
<b>8. Flächenbedarf ca.</b>			
	3.000 x 3.500 mm	3.500 x 4.000 mm	4.000 x 7.500 mm

andere Baugrößen auf Anfrage • Stand: 04/2008 • Irrtümer und techn. Änderungen vorbehalten!

