



Abb. zeigt Produktdesign und kann vom Original abweichen

THE NEW ART OF GRINDING - RUNDSCHEIFMASCHINEN



RUNDSCHLEIFMASCHINEN ZR 600 / ZR 1000

- Einfach zu bedienende Steuerung Z-Control mit hohem Komfort
- Automatische Zustellung mit Kompensation des Abrichtbetrages
- Vollautomatischer Schleifzyklus mit Abrichtzyklen
- Schleifzyklen:
 - Zylinderschleifen
 - Schultererschleifen (Option)
 - Schruppen/Schlichten/Ausfeuern
- Einfachste Bedienung via Touchscreen
- Großer, übersichtlicher 10,4"-Farbbildschirm
- Elektronisches Handrad, wirksam auf X- und Z-Achse, auf der X-Achse Zustellung auf dem Durchmesser 0,001 mm, 0,01 mm und 0,1 mm
- Stabile Gussausführung aller Maschinenbauteile

- Hohes Maschinengewicht für maximale Steifigkeit
- Vorgespanntes Linearführungssystem in der X-Achse (Bosch Rexroth) für hervorragende Präzision
- Geschabte Gleitführungen in der Z-Achse als V-Flachführung sorgen für ausgezeichnete Dämpfungseigenschaften und hohe Schliffbildgüte
- Elektromechanische Längs- und Querbewegung
- Direktes Messsystem in der X-Achse (Heidenhain) für präzises Positionieren
- Rotationsimpulsgeber in der Z-Achse
- Wartungsfreie Bandfilteranlage mit 250 Liter Tankinhalt und 2 bar Druckpumpe zum wirkungsvollen Kühlen und Spülen
- Integrierte Rinnenspülung
- Vorgesalteter Magnetabscheider zur Vorfiltrierung

- Stromversorgung: 400 Volt, 3 Phasen, 50 Hertz
- Stufenlos regelbarer Schleifspindelmotor
- Schleifspindelmotor mit konstanter Schnittgeschwindigkeit über den kompletten Nutzungsbereich der Schleifscheibe (v_{konstant})
- Wälzgelagerte Schleifspindel garantiert hohe Lebensdauer
- Maschinenleuchten
- Werkstückspindelstockmontiertes Abrichtgerät für hohe Genauigkeiten und Oberflächengüte mit Möglichkeit der Aufnahme von 1 Abrichtdiamant
- Automatische Zentralschmierung in der Z-Achse
- Teilkapselung der Maschine mit Schiebetür

Umfang	Spitzenhöhe	mm	155
	Max. Schleifdurchmesser	mm	300
	Max. Abstand zwischen den Spitzen	mm	600/1000
	Max. Schleiflänge	mm	600/1000
	Max. Werkstückgewicht fliegend	kg	45
	Max. Werkstückgewicht zwischen d. Spitzen	kg	100/150
X-Achse	Vorschub	m / min	0,001 ~ 1,5
	Kleinste Zustellung am Durchmesser	mm	0,001
Z-Achse	Vorschub	m / min	0,001 ~ 2
	Kleinste Zustellung	mm	0,001
	Schwenkbarkeit der Tischsohle	Grad	±11°
Schleifspindelstock	Antriebsmotor	KW	5,6
	Schleifscheibenabmessungen	mm	400 x 50 x 127
	Schnittgeschwindigkeit	m / sek	35

Innenschleifeinrichtung	Schleifspindeltrieb	kW	1,5
	(Optional) Schleifspindel-durchmesser	mm	80
	Drehzahlbereich	U/min	20.000 / 30.000 / 40.000
Werkstückspindelstock	Aufnahme	Morse Kegel	MK5
	Schwenkbarkeit	Grad	+ 90° - 30°
	Antriebsmotor	kW	0,75
Reitstock	Spindelhub	mm	25
	Aufnahme	Morse Kegel	MK4
Anschluss	Leistung	kW	8
Maße	Maschinengewicht	kg	4.200 / 4.500
	Abmessungen	mm	2.900 x 2.500 x 1.700



SCHLEIFMASCHINEN

Ziersch GmbH
Am Vogelherd 60
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 76132-0

www.ziersch.com
info@ziersch.com

FERTIGUNGSTECHNIK

Ziersch Fertigungstechnik GmbH & Co. KG
Am Vogelherd 26
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 6402-0

www.ziersch.com
info@ziersch-fertigungstechnik.com