



Fig. montre des échantillons de produits et peut différer de l'original.

THE NEW ART OF GRINDING - RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE



## RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE ZR 600 / ZR 1000

- Opération simple et confortable de la commande Z-Control
- Avance automatique avec compensation de la valeur du dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec des cycles de dressage
- Cycles de rectification:
  - Rectification cylindrique
  - Rectification à épaulement
  - Ebauche / Finition / Etincelage
- Manipulation ultra simple par le biais de l'écran tactile
- Grand écran couleur de 10,4"
- Une manivelle électronique pour chaque axe X et Z, avec des pas de 0,001 et 0,01 mm
- Construction stable en fonte de tous les éléments de la machine
- Poids élevé de la machine pour une rigidité maximale

- Rails linéaires précontraints pour l'axe-X (Bosch Rexroth) offrant une excellente précision
- Les glissières avec surfaces d'appui grattées et revêtues dans l'axe-Z produisent une excellente absorption des vibrations et garantissent une haute qualité de la surface rectifiée
- Déplacement électromécanique de l'axe longitudinal et transversal
- Système de mesure direct (Heidenhain) sur l'axe-X garantissant un positionnement précis
- Codeur en axe-Z
- Filtre à bande sans entretien avec bac jusqu'à 250 litres et pompe refoulante de 2 bar pour un refroidissement et un rinçage efficace
- Rinçage intégré
- Séparateur magnétique, monté en amont, pour le pré-filtrage

- Alimentation : 400 volt, 3 phases, 50 hertz
- Réglage en continu du moteur de la broche porte-meule
- Moteur de la broche porte-meule avec vitesse de coupe constante sur l'entière plage d'utilisation de la meule ( $v_{constant}$ )
- Broche porte-meule équipée de roulements à rouleaux garantissant une longue durée de vie
- Eclairages de la zone de travail
- Dispositif de dressage monté sur la contre-poupée pour une haute précision et un excellent état de surface offrant la possibilité de réception de 1 diamant de dressage
- Lubrification centrale automatique dans l'axe-Z
- Carénage partiel de la machine avec porte coulissante

<b>Capacités</b>	Hauteur des pointes	mm	155
	Diamètre de pièce maxi	mm	300
	Distance entre-pointes	mm	600/1.000
	Longueur de rectification	mm	600/1.000
	Charge maximale sur le nez de broche	kg	45
	Poids maximale de la pièce entre-pointes	kg	100/150
	<b>Axe X</b>	Avance	m/min
Plus petite avance au diamètre		mm	0,001
<b>Axe Z</b>	Avance	m/min	0,001 ~ 2
	Plus petite avance	mm	0,001
	Pivotement de la table	degrés	±11°
<b>Poupée porte meule</b>	Puissance	kW	5,6
	Dimensions de la meule	mm	400 x 50 x 127
	Vitesse de coupe maximale	m/s	35

<b>Dispositif à rectification intérieure</b>	Entraînement de la broche porte-meule	kW	1,5
	(En option) diamètre de la broche porte-meule	mm	80
	Vitesse de rotation	t/min	20.000/30.000/40.000
<b>Poupée porte pièce</b>	Cône intérieur	cône morse	MK 5
	Pivotement	degrés	+90° -30°
	Puissance du moteur d'entraînement	kW	0,75
<b>Contre-pointe</b>	Levée de la broche	mm	25
	Cône intérieur	cône morse	MK 4
<b>Raccordement</b>	Puissance	kW	8
<b>Conditions d'installation</b>	Poids de la machine, approx.	kg	4.200 / 4.500
	Encombrement au sol, approx.	mm	2.900 x 2.500 x 1.700



#### **SCHLEIFMASCHINEN**

Ziersch GmbH  
Am Vogelherd 60  
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 76132-0

[www.ziersch.com](http://www.ziersch.com)  
[info@ziersch.com](mailto:info@ziersch.com)

#### **FERTIGUNGSTECHNIK**

Ziersch Fertigungstechnik GmbH & Co. KG  
Am Vogelherd 26  
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 6402-0

[www.ziersch.com](http://www.ziersch.com)  
[info@ziersch-fertigungstechnik.com](mailto:info@ziersch-fertigungstechnik.com)