



THE NEW ART OF GRINDING - RETTIFICATRICI PER PIANI SERIE Z



RETTIFICATRICI PER PIANI SERIE Z

Caratteristiche

- Modelli pressofusi di tutti i componenti della macchina
- Elevato peso della macchina per massima rigidità
- Dotazione di assi perpendicolari e trasversali con sistemi di guide lineari precaricate Bosch Rexroth per un'eccellente precisione
- Guide piatte raschiate e rivestite di turcite nell'asse longitudinale per eccellenti spostamenti ed un'elevata finitura della superficie levigata
- Movimento longitudinale idraulico con unità di raffreddamento per raggiungere la perfetta superficie
- Movimento trasversale e perpendicolare elettromeccanico
- Sistemi di misurazione Heidenhain nell'asse perpendicolare per un posizionamento preciso

- Impianto di filtraggio a nastro che non richiede manutenzione, con capacità del serbatoio fino a 500 litri e pompa a pressione 2 bar per un efficace raffreddamento e risciacquo
- Canale di risciacquo integrato
- Separatore magnetico aggiuntivo preinserito per l'impianto di filtraggio a nastro
- Variatore di velocità infinitamente variabile
- Lampada di illuminazione interno macchina
- Dispositivo di ravvatura mola montato sulla tavola per un'elevata precisione e finitura superficiale
- Piano magnetico elettro-permanente di SAV con dispositivo di inversione di polarità integrato e regolazione della forza di aderenza
- Impianto di soffiaggio interno al piano magnetico per agevolare il distacco posizionamento dei pezzi (opzionale)

- Carteratura parziale della macchina con porta scorrevole frontale e sportello di servizio laterale
- Ottima accessibilità alla zona lavoro e protezione efficace contro schizzi
- Predisposizione macchina ad impianti o macchinari di estrazione fumi

Specifiche di comando:

- Avanzamento perpendicolare automatico con compensazione del valore di ravvatura
- Ciclo di rettifica completamente automatico con cicli di ravvatura
- Schermo a colori 10,4"
- Volantino manuale elettronico abilitato su asse verticale e trasversale

Modello macchina		Z 24	Z 48	Z 510	Z 612	Z 715
Campo di rettifica	mm	400 x 250	800 x 500	1.000 x 600	1.200 x 700	1.500 x 800
Corsa trasversale	mm	220	450	550	650	750
Corsa longitudinale	mm	600	1.200	1.400	1.600	1.900
Distanza della tavola dal centro del mandrino	mm	540	600	600	600	600
Dimensioni del piano magnetico elettro-permanente	mm	400 x 200	800 x 400	1.000 x 500	1.200 x 600	1.500 x 700
Carico della tavola incluso piano magnetico	kg	250	700	1.000	1.300	1.600
Asse longitudinale di avanzamento	mm/min	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000
Asse trasversale di avanzamento	mm/min	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000
Asse verticale di avanzamento	mm/min	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500
Dimensioni della mola	mm	250 x 38 x 50,8	400 x 50 x 127	400 x 80 x 127	400 x 80 x 127	400 x 80 x 127
Potenza del mandrino di rettifica	kW	3,7	11	11	11	11
Velocità variabile del motore del mandrino	g/min	1.000 – 4.500	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000
Dimensioni della macchina	mm	3.050 x 2.050 x 2.300	4.350 x 2.420 x 2.380	4.800 x 2.400 x 2.500	5.160 x 2.720 x 2.380	5.750 x 2.850 x 2.650
Peso macchina	kg	2.900	6.660	7.500	8.340	9.300



SCHLEIFMASCHINEN

Ziersch GmbH
Am Vogelherd 60
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 76132-0

www.ziersch.com
info@ziersch.com

FERTIGUNGSTECHNIK

Ziersch Fertigungstechnik GmbH & Co. KG
Am Vogelherd 26
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 6402-0

www.ziersch.com
info@ziersch-fertigungstechnik.com